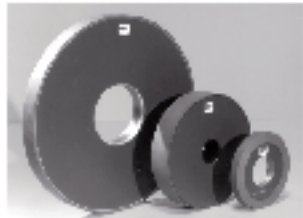


Téléphone: +41 (0)62 922 69 01
Téléfax: +41 (0)62 922 69 20

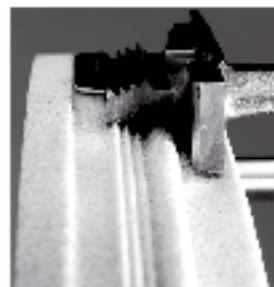


W. Metzger & Co. AG
CH-4932 Lotzwil

info@wmc-sinterstar.ch
Commandes on line:
www.wmc-sinterstar.ch

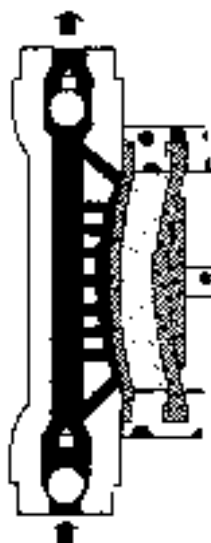


- ◆ Outils en métal dur
- ◆ Outils diamantés
- ◆ Meules céramiques
- ◆ Métal dur brut de frittage selon dessin
 - Processus Sinter-4 IP
 - Grain ultra-fin, ultra-cour
 - Métal dur ambrassif



Pompes à membrane

disponibles en design tous les produits corrosifs, abrasifs et acides; boues, suspensions, poudres avec matières solides jusqu'à 75 mm d'épaisseur à 1 repou



Matériaux: PTFE, PP, PVDF, PTFE
316, 316L, 304 et 304L, 316L
Maintenance: Réglage facile, PCEM, Réglage
Vitesse: 1 - 1000 l/min

marche à sec sans dommage
auto-aspirantes
étanches, sans presse-étoupe
effet simple ou double
haute sécurité de service
débit réglable à continu
peu d'éléments agités
débit 1-1000 l/min; 1-100 bars

admission par ou sur le côté; possibilité
de régler la vitesse et la pression

Pompes centrifuges pour l'industrie chimique, pétrolière et métallurgique
Installations de dosage pour liquides et poudres
Accréditation de certification de pompes et dosage

pour les petites et moyennes
pompes pour haute pression
Presses 12-24 V

publié par SCHLICK
consulting engineering
services d'installation



MSM Produits et réalisations

Contrôle d'axes via Ethernet : plus besoin d'un PC

Le contrôle d'axes via Ethernet est libéré du PC. *FiveCo* propose en effet une alternative conviviale et performante pour gérer ses cartes de contrôle moteur via le réseau ethernet. Grâce à ce nouveau produit, il n'est plus nécessaire d'utiliser un ordinateur (PC ou PLC...) pour gérer les cartes pour contrôle de moteurs. Ce système permet d'obtenir à la fois un gain en coût, en encombrement et en temps d'installation. Après avoir proposé sur le marché une carte de contrôle moteur (*FMod-IPDCMOT 48/1.5*) utilisant l'Ethernet comme bus de terrain, *FiveCo* propose désormais une carte pouvant piloter jusqu'à trois axes. Avec la carte *FMod-IPAXESCTRL*, l'utilisateur dispose ainsi d'une trackball (axes X et Y), d'un mini-clavier (configuration, modes, 3^e axe, etc...) et d'un affichage LCD (informations et valeurs de position). L'installateur du système peut indépendamment choisir d'installer ces trois éléments dans la configuration la mieux adaptée à son application.

FiveCo c/o PSE/EPFL
1025 Lausanne
Tél. 021 693 86 71
Fax 021 693 86 70
www.fiveco.ch
info@fiveco.ch



Boutons-poussoirs fiables

Conçus pour faire face aux exigences de performance, de durabilité et de sécurité de la plupart des applications industrielles, la nouvelle gamme de boutons-poussoirs *800F Allen-Bradley*®, de *Rockwell Automation*, apporte fiabilité et protection exceptionnelles dans un format souple et facile à installer. Utilisant des techniques de modélisation de pointe et une analyse d'éléments finis, les boutons-poussoirs *800F Allen-Bradley* sont conçus pour apporter à l'utilisateur durabilité, souplesse et sécurité maximales. La gamme *800F* utilise un processus d'assemblage simple, avec montage facile par une seule personne, pour une installation rapide et économique. Disponibles dans une grande variété de couleurs, de styles et de tailles, les composants

utilisateurs en plastique et en métal du *800F* fournissent à l'utilisateur la souplesse nécessaire pour répondre aux impératifs de la plupart des applications.

Rockwell Automation S.A.
1020 Renens (VD)
Tél. 021 631 32 32
Fax 021 631 32 31
www.rockwellautomation.ch
vente.ch@ra.rockwell.com

