

Toute la
Rédaction
du
magazine
Machines
Production
par édition

Carte de pilotage d'axes

Société citée : [FIVECO](#)



Machpro 807
20/12/04

[Communiqués](#)
[Nouveaux](#)
[Produits](#)

[807](#)
[20/12/04](#)

[806](#)
[29/11/04](#)

[805a](#)
[15/11/04](#)

[805](#)
[15/11/04](#)

[804b](#)
[30/10/04](#)

[804](#)
[30/10/04](#)

[803](#)
[14/10/04](#)

[802](#)
[30/09/04](#)

[801a](#)
[16/09/04](#)

[801](#)
[16/09/04](#)

[800](#)
[28/06/04](#)

[799](#)
[17/06/04](#)

[798](#)
[30/05/04](#)

[797a](#)
[11/05/04](#)

[797](#)
[11/05/04](#)

[Tous les](#)
[numéros](#)

Après avoir proposé sur le marché une carte de contrôle moteur (FMod-IPDCMOT 48/1.5) utilisant l'Ethernet comme bus de terrain, FiveCo (Z.669) propose une carte pouvant piloter jusqu'à trois axes. Grâce à ce nouveau produit, il n'est plus nécessaire d'utiliser un ordinateur (PC ou PLC...) pour gérer les cartes de contrôle moteur. Ce système permet d'obtenir à la fois un gain en coût, en encombrement et en temps d'installation.

Avec la carte FMod-IPAXESCTRL, l'utilisateur dispose ainsi d'une trackball (axes X et Y), d'un mini clavier (configuration, modes, 3eme axe, ...) et d'un affichage LCD (informations et valeurs de position). L'installateur du système peut indépendamment choisir d'installer ces trois éléments dans la configuration la mieux adaptée à son application.

Article paru dans Machines Production 807 du 20/12/04, page 17.
Copyright SOFETEC 2004



[Les coordonnées de la société FIVECO](#)

[Retour au sommaire du numéro 807 du 20/12/04](#)

[Machpro](#)  [Home Page](#)